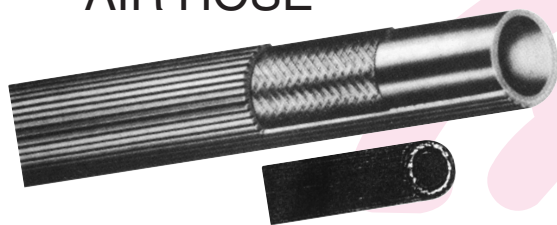


橡 膠 管

AIR HOSE



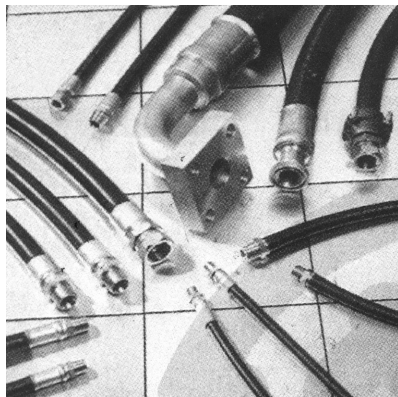
MID OIL HOSE



規格 (吋)	高壓管 (台製)		高壓管 (日製)			耐油管 (台製)	耐油管 (日製)			耐油管 (美製)
	2B	3B	1B	2B	3B	1B	1B	2B	3B	1B
$\frac{3}{16}$						13	14			20
$\frac{1}{4}$	10	12	12	14		15	15	19		20
$\frac{5}{16}$	10	12		16		17	19	24		26
$\frac{3}{8}$	11	15	18	19		20	20	27		30
$\frac{1}{2}$	15	17	22	23	29		28	32	38	43
$\frac{5}{8}$	17	21		38	40		40	54		
$\frac{3}{4}$	21	28		38	45		46	54	64	86
1	28	34		50	59			68	79	115
$1\frac{1}{4}$	49	56		77	90			102	120	
$1\frac{1}{2}$	78	86		92	108			126	147	
$1\frac{3}{4}$	90	108		160	190			215	242	
2	147	152		197	207			259	288	

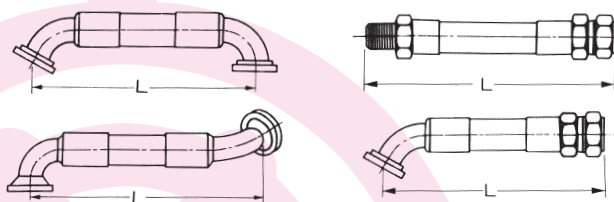
耐油橡膠管	內徑 (吋)	單價 (元/尺)	內徑 (吋)	單價 (元/尺)
	1	135	$2\frac{1}{4}$	250
	$1\frac{1}{8}$	165	$2\frac{3}{8}$	250
	$1\frac{1}{4}$	165	$2\frac{1}{2}$	250
	$1\frac{3}{8}$	180	$2\frac{3}{4}$	290
	$1\frac{1}{2}$	180	3	290
	$1\frac{5}{8}$	200	$3\frac{1}{2}$	330
	$1\frac{3}{4}$	200	4	415
	$1\frac{7}{8}$	215	$4\frac{1}{2}$	500
	2	215	5	600

註：浪形、風管、耐熱管、異形管各種尺寸歡迎訂做。



油 壓 軟 管

軟管長度量法：



一層鋼絲：SAE100 R1AT DIN20022標準
使用溫度-40°C~125°C

▲高壓、油壓膠管

說明 規格	內 徑		外 徑		工作壓力		爆破壓力		最小彎曲半徑		重量	單價
	in	m/m	m/m		PSI	bar	PSI	bar	in	m/m	kg/m	NT/尺
R1AT04	1/4	6.5	14.1		3260	225	13050	900	4.0	102	0.22	36
R1AT06	3/8	9.5	18.1		2610	180	10440	720	5.0	127	0.33	43
R1AT08	1/2	13	21.5		2320	160	9280	640	7.0	178	0.42	52
R1AT10	5/8	16	24.7		1880	130	7540	520	8.0	203	0.49	61
R1AT12	3/4	19	28.6		1520	105	6090	420	9.5	241	0.62	72
R1AT16	1	25	36.6		1260	88	5070	350	12.0	306	0.97	101
R1AT20	1 1/4	32	44.8		900	63	3620	250	16.5	419	1.24	195
R1AT24	1 1/2	38	52.0		500	34	2000	138	20.0	508	1.59	236
R1AT32	2	51	65.9		375	26	1500	103	25.0	635	2.22	325

※bar近似於kg/cm²

二層鋼絲：SAE100 R2AT DIN20022標準 使用溫度-40°C~125°C

說明 規格	內 徑		外 徑		工作壓力		爆破壓力		最小彎曲半徑		重量	單價
	in	m/m	in	m/m	PSI	bar	PSI	bar	in	m/m	kg/m	NT/尺
R2AT04	1/4	6.5	0.619	15.7	5800	400	23200	1600	4.0	102	0.37	50
R2AT06	3/8	9.5	0.777	19.7	4780	330	19140	1320	5.0	127	0.53	60
R2AT08	1/2	13	0.908	23.1	3990	275	15950	1100	7.0	178	0.65	71
R2AT10	5/8	16	1.034	26.3	3620	250	14500	1000	8.0	203	0.79	78
R2AT12	3/4	19	1.190	30.2	3070	215	12320	850	9.5	241	0.94	94
R2AT16	1	25	1.531	38.9	2350	165	9420	650	12.0	305	1.40	133
R2AT20	1 1/4	32	1.953	49.6	1810	125	7250	500	16.5	419	2.05	266
R2AT24	1 1/2	38	2.203	56.0	1250	86	5000	345	20.0	508	2.51	352
R2AT32	2	51	2.703	68.6	1125	78	4500	310	25.0	635	3.19	417

油 壓 軟 管

四層鋼絲 : SAE100 R12 使用溫度-40°C~121°C

說明 規格	內 徑		外 徑 (金屬線)		外 徑		工作壓力		爆破壓力		最小彎曲半徑		重量 單價	
	in	m/m	in	m/m	in	m/m	PSI	bar	PSI	bar	in	m/m	kg/m	NT/尺
	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
R1206	$\frac{3}{8}$	9.5	0.677	17.2	0.797	20.2	4000	276	16000	1104	5.0	125	0.60	
R1208	$\frac{1}{2}$	13	0.815	20.7	0.935	23.7	4000	276	16000	1104	7.0	175	0.80	125
R1210	$\frac{5}{8}$	16	0.908	24.6	1.080	27.4	4000	276	16000	1104	8.0	205	1.10	
R1212	$\frac{3}{4}$	19	1.090	27.7	1.210	30.7	4000	276	16000	1104	9.5	240	1.40	195
R1216	1	25	1.375	34.9	1.495	38.0	4000	276	16000	1104	12.0	300	1.99	244
R1220	$1\frac{1}{4}$	32	1.730	43.9	1.850	47.0	3000	207	12000	828	16.5	415	2.39	366
R1224	$1\frac{1}{2}$	38	1.985	50.4	2.105	53.5	2500	172	10000	688	20.0	500	2.99	429
R1232	2	51	2.506	63.6	2.626	66.7	2500	172	10000	688	25.0	635	4.09	618

高壓尼龍管 SAE100 R7 使用溫度-40°C~95°C

說明 規格	內 徑		外 徑		工作壓力		爆破壓力		最小彎曲半徑		重量	單價
	in	m/m	in	m/m	PSI	bar	PSI	bar	in	m/m	kg/m	NT/M
R702	$\frac{1}{8}$	3.2	0.315	8.0	3250	225	13000	900	1.5	40	0.06	160
R703	$\frac{3}{16}$	4.8	0.420	10.7	3000	207	12000	828	3.5	89	0.09	160
R704	$\frac{1}{4}$	6.5	0.513	13.0	2750	190	11000	760	4.0	102	0.13	185
R705	$\frac{5}{16}$	8	0.595	15.1	2500	175	10000	700	4.5	114	0.16	260
R706	$\frac{3}{8}$	9.5	0.655	16.6	2250	160	9000	640	5.0	127	0.17	285
R708	$\frac{1}{2}$	13	0.800	20.3	2000	140	8000	560	7.0	178	0.25	380
R710	$\frac{5}{8}$	16	0.960	24.4	1500	103	6000	412	8.0	203	0.31	500
R712	$\frac{3}{4}$	19	1.030	26.4	1250	90	5000	360	9.5	241	0.34	570
R716	1	25	1.310	33.3	1000	70	4000	280	12.0	305	0.37	1140